



Alumil

MANUAL DE ÎNTREȚINERE

CUPRINS

Manual de întreținere	2
1. Curățarea	2
1.1. Folie de protecție	3
1.2. Frecvența curățării	3
2. Întreținere	5
2.1. Găuri de drenare	6
2.2. Garnituri și capace de etanșare	6
2.3. Feronerie și accesorii	6
2.4. Șuruburi și sisteme de fixare	7
2.5. Componente electrice	7
2.6. Mânere din oțel inoxidabil	8
3. Registru de întreținere periodică	9

Manual de întreținere

Funcționarea corectă și fără întreruperi a sistemelor Alumil depinde de întreținerea corectă și regulată a tuturor componentelor acestora, în conformitate cu următoarele instrucțiuni generale. Menținerea calității superioare a produselor Alumil este condiționată de întreținerea atentă a acestora. Un tehnician calificat trebuie să efectueze inspecțiile și întreținerea necesară și să completeze Registrul de întreținere periodică. Toate materialele și piesele de schimb trebuie să respecte standardele ALUMIL.

1. Curățarea

- / Părțile componente acoperite cu aluminiu trebuie curățate cu o soluție pe bază de detergent fără solvenți, neabrazivă și cu pH neutru.
- / După curățare, clătiți bine sistemul din aluminiu cu apă curată și uscați-o cu o cârpă absorbantă sau din microfibră, acordând o atenție deosebită colțurilor și profilelor inferioare.
- / Evitați utilizarea furtunului de apă sau a aparatelor de spălat cu presiune.



Respectați următoarele măsuri de precauție înainte de a parcurge procesul de curățare:

- / Înainte de procedura de curățare, identificați acoperirea corectă a suprafeței.
- / Asigurați-vă că alte materiale adiacente nu sunt afectate de curățare.
- / Nu amestecați produsele de curățare.
- / Curățați în condiții meteorologice favorabile, evitând suprafețele supraîncălzite sau reci.
- / Nu utilizați unelte cu muchii ascuțite/dure sau suprafețe aspre, precum racletele metalice sau șmirghel etc., deoarece acestea pot deteriora finisajul suprafeței. Efectuați curățarea folosind o cârpă moale.



1.1 Folie de protecție

Această folie este de obicei aplicată pe suprafața tratată în timpul fabricării, pentru a evita deteriorarea mecanică și/sau de altă natură (de exemplu, ciment, var sau vopsea). Benzile trebuie îndepărtate după o perioadă care nu depășește trei luni de la instalare. Dacă este nevoie de protecție suplimentară, aplicați o bandă nouă. Banda trebuie aplicată și îndepărtată conform recomandărilor furnizorului de benzi.

Reziduurile rămase de pe bandă trebuie îndepărtate cât mai curând posibil. Urmați instrucțiunile menționate mai sus.

Nu utilizați în niciun caz solvenți puternici sau soluții care conțin:

- / Hidrocarburi clorurate
- / Esteri
- / Cetone
- / Agenți de curățare sau soluție de lustruire abrazivă



1.2 Frecvența curățării

Frecvența curățării depinde de mai mulți factori, printre care:

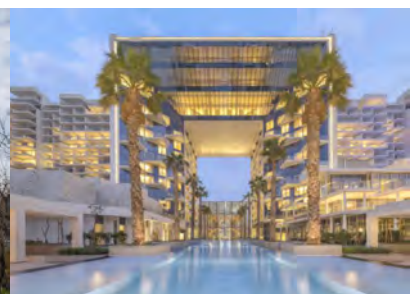
- / Amplasarea geografică a construcției
- / Mediul înconjurător al clădirii
- / Nivelul de poluare
- / Expunerea la vânt
- / Protecția clădirii de către alte clădiri
- / Posibilitatea ca resturile transportate de aer (de exemplu, nisip/praf etc.) să provoace uzură prin erodarea suprafeței
- / Modificarea condițiilor de mediu pe durata de viață a clădirii (de exemplu, mediul rural devine industrial)
- / De exemplu, procesul chimic de acoperire cu pulbere:
 - ▶ Poliester standard - frecvență regulată de curățare
 - ▶ Poliester super durabil - frecvență medie de curățare



Marin - C4 de coastă



Industrial C5I



Piscină

Frecvența curățării depinde parțial de standardul estetic necesar și, de asemenea, de cerințele de îndepărtare a depunerilor, care, pe parcursul contactului prelungit cu stratul de vopsire sau cu substratul metalic, pot determina deteriorarea (în cazul expunerii). Atât aluminiul anodizat, cât și cel vopsit trebuie curățat în mod regulat. În cazul zonelor urbane non-litorale, care nu sunt supuse acțiunii agresive a intemperiilor, cum ar fi poluarea atmosferică sau aerul sărat, este suficientă curățarea aluminiului ori de câte ori curățați sticla.

În zonele urbane sau în zonele de litoral, precum și în regiunile care nu sunt expuse precipitațiilor, aluminiul trebuie curățat mai des și mai temeinic, deoarece riscul de degradare a stratului tratat este mai mare în aceste zone. Această situație este provocată de faptul că sarea transportată de vânt și alți poluanți pot adera la suprafață și nu sunt spălate de precipitații.

Evidențele privind programul și frecvența procesului de curățare trebuie să fie păstrate și înregistrate în Registrul de întreținere periodică.

Frecvențele recomandate sunt prezentate în tabelul de mai jos:

Climat		Temperat			Non-temperat		
Mediu		Clasa 1	Clasa 2	Anodizare	Clasa 1	Clasa 2	Anodizare
Normal - C3 departe de mare		12 luni	18 luni	24 de luni	9 luni	15 luni	18 luni
Marin - C4 de coastă	Între 2000 și 5000 m față de linia de coastă	12 luni	18 luni	24 de luni	9 luni	15 luni	18 luni
	Între 500 și 2000 m față de linia de coastă	6 luni	9 luni	12 luni	6 luni	6 luni	9 luni
	Între 50 și 500 m față de linia de coastă	3 luni	6 luni	9 luni	3 luni	3 luni	3 luni
Industrial C5I	Între 2000 și 5000 m față de sursa de poluare	12 luni	18 luni	24 de luni	9 luni	15 luni	18 luni
	Între 500 și 2000 m față de sursa de poluare	6 luni	9 luni	12 luni	6 luni	6 luni	9 luni
	Între 50 și 500 m față de sursa de poluare	3 luni	6 luni	9 luni	3 luni	3 luni	6 luni
Piscină	La mai mult de 2 m față de marginea piscinei	3 luni	3 luni	3 luni	3 luni	3 luni	3 luni

Tipul de climat		Intervalul de temperatură	Cea mai ridicată temperatură cu umiditate relativă $\geq 95\%$
Temperat		-33°C la 35°C	25°C
Non-temperat	Arid cald	-20°C la 40°C	27°C
	Extrem de arid cald	3°C la 55°C	28°C
	Tropical	5°C la 40°C	33°C

2. Întreținere

Inspekția periodică a elementelor prezintă o importanță deosebită. Frecvența inspecțiilor depinde de tipul, de amplasament și de numărul de cicluri de funcționare pentru fiecare deschidere în parte și trebuie efectuată conform tabelului de mai jos:

Utilizare	Frecvență
Utilizarea intensivă a sistemelor (școli, spitale, clădiri comerciale etc.)	Cel puțin o dată la 3 luni
Utilizarea normală sau rară a sistemelor	Cel puțin o dată la 6 luni
Uși antipanică (EN 1125)	Cel puțin o dată pe lună
Sistemele care sunt asociate siguranței	Mai regulat, conform legislației fiecărei țări
Sisteme expuse unor condiții de mediu grele (de exemplu, în zone industriale, în apropierea mării sau a râurilor)	

Neconformitățile observate în timpul întreținerii trebuie raportate imediat unui tehnician specializat în reparații.



2.1 Găuri de drenare

În cazul sistemelor batante, curățați praful și reziduurile adunate între garnituri și toc folosind un aspirator.



În cazul sistemelor glisante sau al ușilor armonice, curățați reziduurile de pe profilul inferior cu ajutorul unui aspirator.

Decongestionați găurile de drenare folosind un băț sau un bețișor cosmetic din bumbac.

De asemenea, căile de rulare trebuie să fie curățate cel puțin o dată la 3 luni, folosind o cârpă moale pentru a îndepărta orice blocaj.

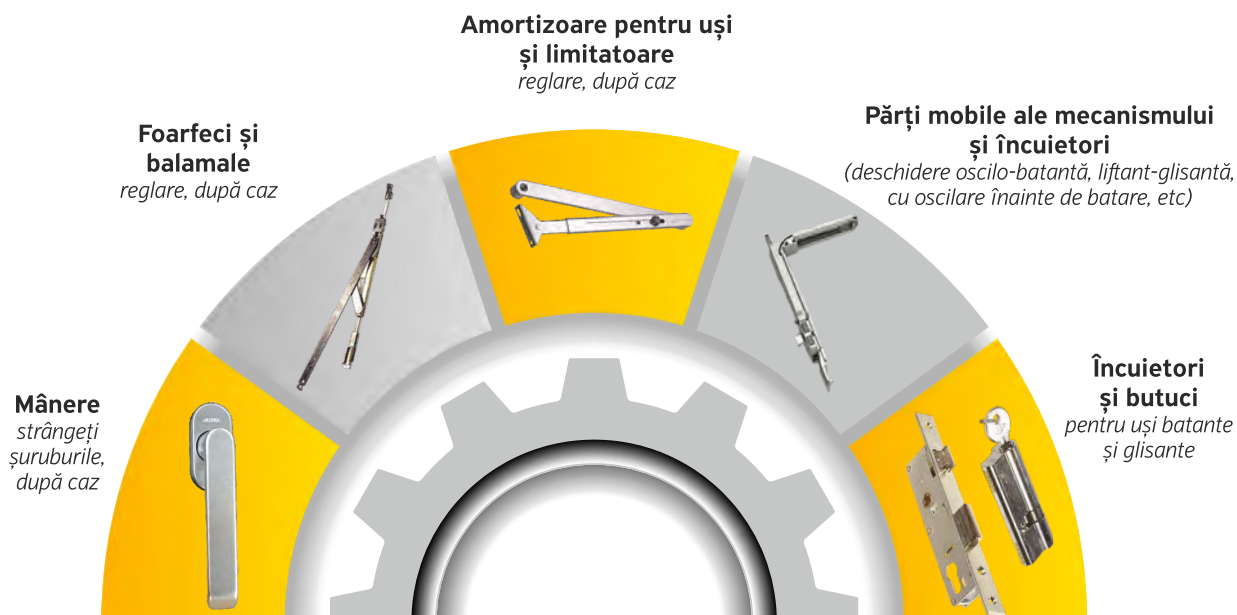
2.2 Garnituri și capace de etanșare



Toate garniturile de etanșare trebuie să fie întreținute în mod corespunzător prin curățarea atentă și prin aplicarea anuală a unui spray de silicon. Capacele de etanșare trebuie să fie verificate vizual pentru a identifica eventualele deteriorări.

2.3 Fenerie și accesorii

Lubrifiați și verificați funcționarea tuturor pieselor mobile pentru a vă asigura că acestea sunt netede și funcționează fără obstrucționarea accesoriilor din categoriile de mai jos:



!! Aplicați o cantitate rezonabilă de lubrifianț și ștergeți orice exces de pe suprafață.

2.4 Șuruburi și sisteme de fixare

Toate piesele trebuie să fie fixate în mod corect. Inspectați elementele de fixare și, în cazul șuruburilor sau pieselor slăbite, personalul autorizat și specializat trebuie să efectueze strângerea sau înlocuirea imediată a acestora.

Toate șuruburile trebuie să fie strânse cu o forță moderată și întotdeauna în conformitate cu feneria utilizată. În caz de forță excesivă, există riscul de rupere a șurubului sau a feneriei.



2.5 Componente electrice



- / Verificarea conexiunii cablurilor trebuie efectuată în conformitate cu legislația privind instalarea echipamentelor electrice în vigoare din fiecare țară în parte.
- / Reparațiile și întreținerea motorului și/sau a încuietorii trebuie efectuate numai de către tehnicieni calificați.
- / Înainte de întreținere sau reparații, deconectați întotdeauna motorul de la sursa de alimentare.
- / Asigurați-vă că nu apar infiltrații de apă în carcasa motorului, nici măcar pe parcursul curățării.

2.6 Mânere din oțel inoxidabil



În condiții de umiditate, pe suprafața acestora pot apărea pete maronii (acest lucru poate fi accelerat în zonele de coastă). Aceste pete nu afectează în niciun fel rezistența, integritatea sau longevitatea materialului, ci reprezintă pur și simplu o decolorare superficială care necesită curățare pentru a reda aspectul inițial al oțelului inoxidabil.

În cazul apariției petelor maronii pe oțelul inoxidabil, acestea pot fi îndepărtate cu ușurință prin simpla utilizare a unui detergent obișnuit pentru suprafețe din inox și a unui burete de tip „Scotchbrite” care curăță și îi redă aspectul inițial.



3. Registru de Întreținere periodică

Data	Descrierea operațiunii	Zona de întreținere	Persoana responsabilă	Observații
ex. 24/02/2021	Inspekția amortizoarelor	Camera 115	DI Tehnician Calificat	Lubrifiere cu EX-7672040000

În cazul produselor de curățare și întreținere, vă rugăm să contactați un reprezentant ALUMIL.

Coduri disponibile	Descriere
EX-7707100000	SOLUȚIE DE CURĂȚARE ALU 1 LT ALUMIL
EX-7700000500	SPRAY CU SILICON QUANTUM DE 400ML
EX-7672040000	LUBRIFIANT PENTRU MECANISME DE 0,4 kg



Instrucțiunile menționate anterior asigură o bună funcționare a sistemelor ALUMIL. Se menționează în mod corespunzător faptul că ALUMIL nu își asumă nicio răspundere pentru daunele rezultate din întreținerea și utilizarea necorespunzătoare a sistemelor din aluminiu. Mai mult, compania ALUMIL nu poate fi trasă la răspundere pentru utilizarea abuzivă a sistemelor din aluminiu în alte scopuri decât au fost concepute.

**ALUMIL ROMÂNIA
SEDIU CENTRAL ȘI SHOWROOM
BUCUREȘTI**

ȘOS. București-ploiești, Nr. 42-44
Băneasa Business and Technology Park
Clădirea A, Aripa A 1, Parter, Sector 1
București
Tel.: +40 21 4245456 -8
E-mail: office@alumil.ro
showroom@alumil.ro

**ALUMIL ROMÂNIA SHOWROOM
CLUJ-NAPOCA**

STR. Pompiliu Teodor, Nr. 1A
Cluj
Tel.: +40 726 754 352
E-mail: showroom@alumil.ro

**ALUMIL HEAD OFFICES & SHOWROOM
THESSALONIKI**

Goğousi 8, Efkarpia
Thessaloniki - GR 564 29
Tel.: +30 2313 011000
E-mail: info@alumil.com

ALUMIL HEADQUARTERS & FACTORY

KILKIS INDUSTRIAL AREA
Kilkis - GR 61100
Tel.: +30 23410 79300
E-mail: info@alumil.com

alumil

www.alumil.com