

Kaljenje

Oznaka	Opis
T4	Proces termičke obrade, a zatim proces prirodnog starenja
T5	Proces hlađenja nakon oblikovanja na povišenoj temperaturi i zatim proces veštačkog starenja
T6	Proces termičke obrade, a zatim proces veštačkog starenja
T61	Proces termičke obrade, a zatim proces veštačkog starenja u posebnim uslovima kako bi se poboljšala formabilnost
T64	(T64 između T61 i T6)
T66	Proces termičke obrade, a zatim veštačko starenje - mehanička svojstva viša od nivoa T6 postignuta posebnom kontrolom procesa legure serije 6000
T7	Proces termičke obrade, a zatim intenzivirano veštačko starenje Glavno kaljenje u upotrebi za strukturne primene precipitacije otvrdnutih poluproizvoda (T7 naveden samo kako bi objasnio princip). ALUMIL u saradnji sa klijentom ima stručnost za upravljanje procesom između T4 i T7 kako bi zadovoljio i služio specifične zahteve u odnosu na sve zahteve kupaca - tehničke specifikacije završne konstrukcije (olakšavanje savijanja, otpornost na koroziju i elektroprovodljivost (poboljšanje). Ako se presek profila sastoji od različite debljine koja se nalazi u više od jednog skupa specificiranih vrednosti mehaničkih svojstava, najniža navedena vrednost smatra se valjanom za ceo presek profila. Vrednosti tvrdoće su samo tipične i ne smeju da se smatraju minimalnima.

Tolerancije u dimenzijama i oblicima

Legura	Specifikacija
EN AW 6060	755 - 9 / 12020 - 2
EN AW 6063	755 - 9 / 12020 - 2
EN AW 6005 / 6005A	755 - 9
EN AW 6082	755 - 9