



Θερμικές κατεργασίες σκληρυνσης με γήρανση

Σύμβολο	Περιγραφή
T4	Θερμική κατεργασία ομογενοποίησης και μετά φυσική γήρανση
T5	Ψύξη από τη θερμοκρασία θερμής διαμόρφωσης και μετά τεχνητή γήρανση
T6	Θερμική κατεργασία ομογενοποίησης και μετά τεχνητή γήρανση
T61	Θερμική κατεργασία ομογενοποίησης και μετά τεχνητή γήρανση σε πιοτέρες συνθήκες από T6, με σκοπό να βελτιωθεί η διαμορφωσιμότητα (T64 μεταξύ T6 1 και T6)
T64	
T66	Θερμική κατεργασία ομογενοποίησης και μετά τεχνητή γήρανση, με ταυτόχονη ειδική διαχείριση του κράματος σε όλες τις φάσεις με σκοπό την απόδοση των μέγιστων μηχανικών ιδιοτήτων
T7	Θερμική κατεργασία ομογενοποίησης και μετά τεχνητή γήρανση σε συνθήκες υπεργήρνασης με σκοπό την σταθεροποίηση

Οι κύριες θερμικές κατεργασίες σε χρήση για τις δομικές εφαρμογές ημιτελών προϊόντων μέσω τεχνητής γήρανσης / σκληρύνσης (T6 1, T64 & T7 αναφέρονται μόνο για να επεξηγηθεί το σύστημα).

Η Alumil σε συνεργασία με τον πελάτη, έχει την εμπειρία να διαχειριστεί τη διαδικασία μεταξύ T4 και T7 προκειμένου να ανταποκριθεί και να εξυπορετήσει συγκεκριμένες απαιτήσεις σε σχέση με όλες τις απαιτήσεις των πελατών - τις τεχνικές προδιαγραφές της τελικής κατασκευής (διευκόλυνση κάμψης, αντοχή στη διάβρωση και βελτίωση πλεκτρικής αγωγιμότητας).

Αν μια διατομή προφίλ αποτελείται από διαφορετικά πάχη που εμπίπτουν σε περισσότερες από μία σειρά καθορισμένων τιμών μηχανικών ιδιοτήτων, η χαμηλότερη καθορισμένη τιμή πρέπει να θεωρείται ότι ισχύει για το σύνολο της διατομής του προφίλ.

Οι τιμές σκληρότητας είναι μόνο ενδεικτικές και δεν πρέπει να θεωρούνται ως ελάχιστες.

Ανοχές διαστάσεων και σχήματος

Κράμα	Πρότυπο EN
EN AW 6060	755 - 9 / 12020 - 2
EN AW 6063	755 - 9 / 12020 - 2
EN AW 6005 / 6005A	755 - 9
EN AW 6082	755 - 9

